

Ruční kolečka hvězdicová

Hliník

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **A**: bez otvoru (neopracovaný)
- Typ **C**: se slepým otvorem v toleranci H7
- Typ **D**: průchozí závitový otvor
- Typ **E**: slepý závitový otvor

Hliník

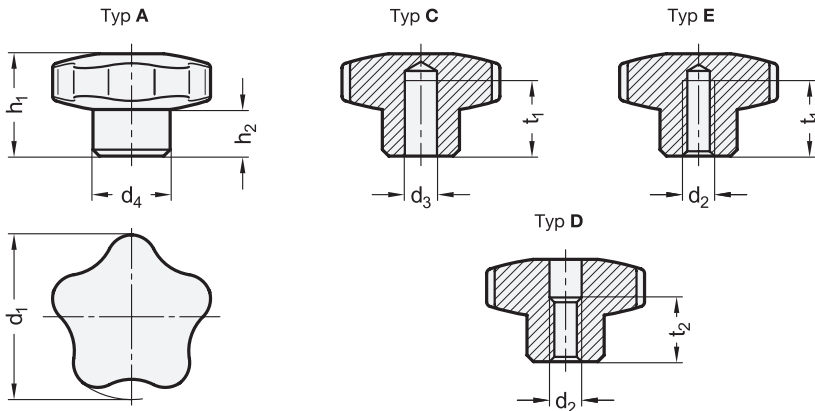
- matný povrch (leštěný) **MT**
bez ořepů
- leštěný **PL**
(pouze typ C / D / E)

INFORMACE

Ruční kolečka GN 5336 jsou kovaná, tím je dosažená vhodná struktura vnitřních vláken pro vysokou pevnost a hladký povrch. Original ELESa design, nyní vyráběno z kovu se souhlasem společnosti ELESa S.p.A.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Příčné vrtání GN 110 (viz. strana A17)
- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)



* Doplňte označení povrchové úpravy utahovací kolečka (MT nebo PL)

MT

Matný povrch

PL

Leštěný povrch

GN 5336-A

Označení	d ₁	d ₄	h ₁ -1	h ₂ ≈	△
GN 5336-40-A-MT	40	14	26	12.5	31
GN 5336-50-A-MT	50	18.5	33	16	69
GN 5336-60-A-MT	60	20.5	41	20	101
GN 5336-70-A-MT	70	25.5	47	23	163

GN 5336-C

Označení	d ₁	d ₃ H7 Otvor	d ₄	h ₁ -1	h ₂ ≈	t ₁ min.	t ₂	△
GN 5336-40-B8-C-*	40	B 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-B10-C-*	50	B 10	18.5	32.5	16	18	16	53
GN 5336-60-B12-C-*	60	B 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-B16-C-*	70	B 16	25.5	46	23	28	20	148

Váha pro typ MT

GN 5336-D

Označení	d ₁	d ₂ Závit	d ₄	h ₁ -1	h ₂ ≈	t ₁ min.	t ₂	△
GN 5336-40-M8-D-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-M10-D-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	40
GN 5336-60-M12-D-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	95
GN 5336-70-M16-D-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	153

GN 5336-E

Označení	d ₁	d ₂ Závit	d ₄	h ₁ -1	h ₂ ≈	t ₁ min.	t ₂	△
GN 5336-40-M6-E-*	40	M 6	14	25	12.5	15	13	32
GN 5336-40-M8-E-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	29
GN 5336-50-M8-E-*	50	M 8	18.5	32.5	16	18	16	64
GN 5336-50-M10-E-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	61
GN 5336-60-M10-E-*	60	M 10	20.5	40	20	22	20	100
GN 5336-60-M12-E-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-M12-E-*	70	M 12	25.5	46	23	28	20	153
GN 5336-70-M16-E-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	155

Váha pro typ MT